

## ORTHO gelcoat GP 246



### 1. Svojstva

Gelcoat **GP 246** je baziran na ortoftalnoj poliesterskoj smoli, i namijenjen je primjeni u industriji, nanaša se kistom.

Osnovna su mu svojstva:

- Gelcoat **GP 246** je tiksotropiran i predubrzan;
- Lako nanašanje, dobro prijanjanje uz podlogu, i dobra pokrivenost;
- Nije porozan.

### 2. Svojstva gelcoata u tekućem stanju

Karakteristike	Mjerna jedinica	Vrijednost
Brookfield viskozitet pri 20°C (ISO 2555 – sp 5)	Poise	5 rpm: 250 – 350 50 rpm: 50 – 60
Specifična težina (ICON 012)	g/cm <sup>3</sup>	1.50 – 1.67 g/cm <sup>3</sup>
Sadržaj čvrste tvari (ICON 003)	%	58 – 62
Vrijeme želiranja (GP) (ICON 002) pri 20 °C – 2 % MEKP na 100 gr gelcoata	minuta	8 – 12

### **3. Verzije**

**GP 246** je dostupan i u ovim verzijama:

- **GC 246**, kao verzija za nanašanje prskanjem s viskozitetom 150 – 250 cP uz 5 rpm i 27-37 cP pri 50 rpm;
- **GF 246** topcoat verzija za prskanje;
- **GFP 246** topcoat verzija za ručno nanošenje.

### **4. Upute prije uporabe**

- **GP 246** prije uporabe dobro promiješajte kako biste dobili homogenu mješavinu;
- Savjetujemo da **GP 246** katalizirate s najmanje 1 % do najviše 2 % peroksida Akperox A 50;
- Peroksid dobro izmiješajte s gelcoatom;
- Nanesite 0,4 do 0,5 mm debljine gelcoata, oko 500 gr/m<sup>2</sup>; preporuka nanosa su dvije ruke;
- Izbjegavajte pretjerano debele nanose u kutevima. Preporučamo radije nanos više tanjih slojeva nego jednog debljeg.

### **5. Post curing**

Da bi dobili optimalnu mehaničku otpornost, laminat izrađen od **gelcoata 246** mora biti podvrgnut režimu *post curinga*. Za ubrzanje otvrdnjavanja, laminat mora stajati na sobnoj temperaturi (16 - 20 °C) 24 sata, nakon čega slijedi naknadno otvrdnjavanje od 16 sati na + 40 °C. Savjetujemo da naknadno otvrdnjavanje učinite odmah nakon 24 sata

### **6. Pakiranje**

Gelcoat **GP 246** je moguće dobiti u kantama od 25 kg.

### **7. Skladištenje i rukovanje**

Rok skladištenja za **GP 246** je 3 mjeseca od datuma preuzimanja sa skladišta ovlaštenog distributera, na temperaturi između 15°C do 25°C, u originalnoj i zatvorenoj ambalaži. Gelcoat držite podalje od direktnog utjecaja sunčevih zraka.

Kupac mora osigurati da je proizvod korišten u dobrim uvjetima prije vremena isteka roka spomenutog na pakiranju.

Gelcoat je podložan Propisima o postupanju sa zapaljivim tekućinama.

## **8. Informacija o proizvođaču**

NORD COMPOSITES Italia S.r.l. je tvornica sistemski certificirana prema normi UNI EN ISO 9001:2008.

Primjedba: Sve navedene tehničke informacije iznesene su na osnovi laboratorijskih ispitivanja, i vjeruje se da su istinite. Ne preuzimaju se nikakve garancije osim da je isporučeni materijal standardne kvalitete. Sve rizike i terećenja proizašle iz manipulacije, skladištenja i korištenja proizvoda, kao i sukladnost s postojećim zakonskim okvirom, leže na korisniku. Verzija NTG 215 A – 20.01.15.