

NECURON® 651**Osnovne karakteristike proizvoda:**

Izuzetno fina struktura;
 Glatka površina pogodna za bojanje;
 Izuzetno pogodno za obradu;
 Specifična težina drva (0,70 kg/lit).

Primjena:

„Master“ kao i kopirni modeli;
 Kontrolni modeli;
 Općenito modeliranje i izrada alata.

Tehnički podaci

Boja	Smeđa	
Koeficijent termalnog istezanja	cca. $55 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	DIN 53752-B
Temperaturna postojanost	cca. 65 °C	ISO 75
Tvrdoća Shore D	cca. 70	ISO 868
Tlačna čvrstoća	cca. 25 N/mm ²	DIN 53421
Savojna čvrstoća	cca. 27 N/mm ²	ISO 178
Gustoća	cca. 0,70 g/cm ³	ISO 845
Postojanost na abraziju	cca.- mm ³	DIN ISO 4649

Vatrootpornost	B2	
Otpornost na električnu struju	cca. – Ω x cm	IEC 93
Zarezna čvrstoća	cca. - kJ/m ²	ISO 179-1
Toplinska provodljivost	cca. – 0,11 W/mk	DIN 52612

Ne sadrži halogene, plastifikatore niti otapala;

Proizvedeno bez FCKW, bez klorofluorouglikovodika, fiziološki neškodljivo.

Dimenzije:

1200	500	130	mm
1200	500	150	mm
1500	500	40	mm
1500	500	50	mm
1500	500	60	mm
1500	500	75	mm
1500	500	100	mm
1500	500	130	mm
1500	500	150	mm

Sve plohe strojno obrađene; druge dimenzije na upit.

Transport i skladištenje:

NECURON[®] alatne ploče trebaju biti skladištene na ravnim, horizontalnim plohamu u suhim prostorijama na temperaturi između 18 °C i 25° C.

Kod transporta i skladištenja treba izbjegavati razlike u temperaturi.

Prerada:

Ljepilo	Boja	Omjer miješanja A i B komponente (težinski dijelovi)	Vrijeme prerade pri 20 °C u min.	Vrijeme otvrdnjavanja pri 20 °C
Necuron [®] K8N	Jantarna	1 : 0,5	10	5 sati
Necuron [®] K6	Smeđa	1 : 1	2 – 3	15 – 30 min

Mi preporučamo da ploče postavite kod lijepljenja u horizontalu kako bi osigurali dobro i ravnomjerno lijepljenje.

Strojna obrada:

Temperatura obrade: 20 °C - 25 °C;

Alati: uobičajeni alati za preradu metala, potrebno odlagalište za ostatke nastale obradom.

Parametri obrade:

	Početna obrada	Finalna obrada
Tip alata	Alati za finu obradu d=80 mm	Alati za finu obradu d=80 mm
Promjer alata (d) (mm)	80	80
Brzina obrade (Vc) (m/sec)	50	50
Brzina (n) (1/min)	12000	8000
Brzina obrade (m/min)	10	7.5
Brzina nazubljenja (fz) (mm)	0.21	0.21
Broj nazubljenja (z)	4	4
Dubina obrade (ae) (mm)	4	0.5
Dužina oznake (fzeff) (mm)	38	5

**NECURON® 651**

Ovaj materijal ne sadrži punila koja ispuštaju opasnu prašinu prilikom obrade. Ipak sadržaj prašine u zraku ne smije prelaziti 6 mg/m³. Sigurnosne procedure koje su u skladu s nacionalnim propisima trebaju se uzeti u obzir. Ovaj proizvod nije podložan ICC regulaciji. U skladu s općom lokalnom i nacionalnom regulacijom otpad se može zbrinuti u zato ovlaštenim oporabilištima (EAK 120105).

Verzija: „Kompozit-kemija“ d.o.o.; 01-2017; verzija „NECUMER“: 22/07/2016.

Primjedba: Sve navedene tehničke informacije iznesene su na osnovi laboratorijskih ispitivanja, i vjeruje se da su istinite. Ne preuzimaju se nikakve garancije osim da je isporučeni materijal standardne kvalitete. Sve rizike i terećenja proizašla iz manipulacije, skladištenja i korištenja proizvoda, kao i sukladnost s postojećim zakonskim okvirom, leže na korisniku.