

NECURON[®] 540**Osnovne karakteristike proizvoda:**

Izuzetno pogodno za strojnu obradu;
Jednostavna i brza obrada.

Primjena:

„Master“, kao i kopirni modeli;
Styling i dizajn modeli;
Modeli namijenjeni ispitivanju u zračnim i vodenim tunelima;
Arhitekturni modeli.

Tehnički podaci

Boja	smeđa	
Koeficijent termalnog istezanja	cca. $58 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	DIN 53752-B
Temperaturna postojanost	cca. 60 °C	ISO 75
Tvrdoća Shore D	cca. 63	ISO 868
Tlačna čvrstoća	cca. 20 N/mm ²	DIN 53421
Savojna čvrstoća	cca. 20 N/mm ²	ISO 178
Gustoća	cca. 0,55 g/cm ³	ISO 845
Postojanost na abraziju	cca.- mm ³	DIN ISO 4649
Vatrootpornost	B2	
Otpornost na električnu struju	cca. - $\Omega \times \text{cm}$	IEC 93
Zarezna čvrstoća	cca. - kJ/m ²	ISO 179-1
Toplinska provodljivost	cca. - W/mk	DIN 52612

Ne sadrži halogene, plastifikatore niti otapala;
Proizvedeno bez fluoro ugljikohidrata;
Fiziološki neškodljivo.

Dimenzije:

1500	500	50	mm
1500	500	75	mm
1500	500	100	mm
1500	500	150	mm

Sve plohe strojno obrađene; druge dimenzije na upit.

Transport i skladištenje:

NECURON® alatne ploče trebaju biti skladištene na ravnim, horizontalnim ploham a suhim prostorijama na temperaturi između 18 °C i 25° C.

Kod transporta i skladištenja treba izbjegavati razlike u temperaturi.

Prerada:

Ljepilo	Boja	Omjer miješanja A i B komponente (težinski dijelovi)	Vrijeme prerade pri 20 °C u min.	Vrijeme otvrdnjavanja pri 20 °C
Necuron® K6	Smeđa	1 : 1	2 -3	15-30 minuta
Necuron® K8N	Jantarna	1 : 0,5	10	5 sati

Mi preporučamo da ploče postavite kod lijepljenja u horizontalu kako bi osigurali dobro i ravnomjerno lijepljenje.

Strojna obrada:

Temperatura obrade: 20 °C - 25 °C;

Alati: uobičajeni alati za preradu metala, potrebno odlagalište za ostatke nastale obradom.

Parametri obrade:

	Početna obrada	Finalna obrada
Tip alata	Alati za finu obradu d=80 mm	Alati za finu obradu d=80 mm
Promjer alata (d) (mm)	80	80
Brzina obrade (Vc) (m/sec)	50	50
Brzina (n) (1/min)	12000	8000
Brzina obrade (m/min)	10	7
Brzina nazubljenja (fz) (mm)	0.21	0.21
Broj nazubljenja (z)	4	4
Dubina obrade (ae) (mm)	6	0.5
Dužina oznake (fz _{eff}) (mm)	38	10

NECURON® 540

Ovaj materijal nema punila koja ispuštaju opasnu prašinu prilikom obrade. Ipak sadržaj prašine u zraku ne smije prelaziti 6 mg/m³. Sigurnosne procedure koje su u skladu s nacionalnim propisima trebaju se uzeti u obzir. Ovaj proizvod nije podložan ICC regulaciji. U skladu s općom lokalnom i nacionalnom regulacijom otpad se može zbrinuti u zato ovlaštenim oporabilištima (EAK 120105).

Verzija: „Kompozit-kemija“ d.o.o.; 01-2017; verzija „NECUMER“: 27/06/2016.

Primjedba: Sve navedene tehničke informacije iznesene su na osnovi laboratorijskih ispitivanja, i vjeruje se da su istinite. Ne preuzimaju se nikakve garancije osim da je isporučeni materijal standardne kvalitete. Sve rizike i terećenja proizašle iz manipulacije, skladištenja i korištenja proizvoda, kao i sukladnost s postojećim zakonskim okvirom, leže na korisniku.