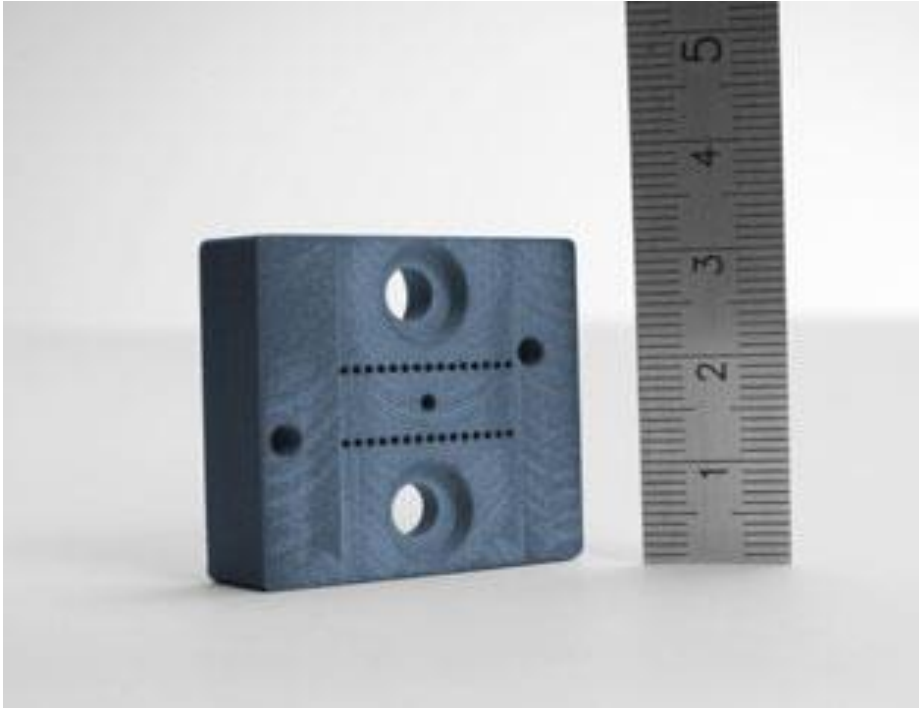


NECURON[®]1020**Osnovne karakteristike proizvoda:**

Visoka savojna čvrstoća i tlačna čvrstoća kao i visoka postojanost na habanje

Primjena:

„Čekić“ alati;

Ljevarski modeli otporni na visoka mehanička naprezanja;

Core boxes i ljevarski elementi;

Alati za formiranje metala, alati za izvlačenje lima.

Tehnički podaci

Boja	Plava
Koeficijent termalnog istezanja	cca. $73 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Temperaturna postojanost	cca. 60 °C
Tvrdoća Shore D	cca. 80
Tlačna čvrstoća	cca. 88 N/mm ²
Savojna čvrstoća	cca. 97 N/mm ²
Gustoća	cca. 1,18 g/cm ³
Postojanost na abraziju	cca. 420 mm ³
Vatrootpornost	-

Otpornost na električnu struju	cca. – Ω x cm
Zarezna čvrstoća	cca. 14.3 kJ/m ²
Toplinska provodljivost	cca. – W/mk

Ne sadrži halogene, plastifikatore niti otapala;
Proizvedeno bez fluoro ugljikohidrata;
Fiziološki neškodljivo.

Dimenzije:

1200	400	50	mm
1200	400	75	mm
1200	400	100	mm
1000	500	50	mm
1000	500	75	mm
1000	500	100	mm

Sve plohe strojno obrađene; druge dimenzije na upit.

Transport i skladištenje:

NECURON[®] alatne ploče trebaju biti skladištene na ravnim, horizontalnim ploham u suhim prostorijama na temperaturi između 18 °C i 25° C.

Kod transporta i skladištenja treba izbjegavati razlike u temperaturi.

Prerada:

Ljepilo	Boja	Omjer miješanja A i B komponente (težinski dijelovi)	Vrijeme prerade pri 20 °C	Vrijeme otvrdnjavanja pri 20 °C u satima
Necuron [®] K 8 N	Bezbojno, transparentno	1 : 0,5	10	5

ili uobičajena ljepila ili smole.

Mi preporučamo da ploče postavite kod lijepljenja u horizontalu kako bi osigurali dobro i ravnomjerno lijepljenje.

Strojna obrada:

Temperatura obrade: 20 °C - 25 °C;

Alati: uobičajeni alati za preradu metala, potrebno odlagalište za ostatke nastale obradom.

Parametri obrade:

	Početna obrada	Finalna obrada
Tip alata	Alati za finu obradu d=80 mm	Alati za finu obradu d=80 mm
Promjer alata (d) (mm)	80	80
Brzina obrade (Vc) (m/sec)	50	50

Brzina (n) (1/min)	12000	8000
Brzina obrade (m/min)	7.5	5
Brzina nazubljenja (fz) (mm)	0.16	0.16
Broj nazubljenja (z)	4	4
Dubina obrade (a e) (mm)	3,5	0.5
Dužina oznake (f zeff) (mm)	38	5

NECURON®1020

Ovaj materijal ne sadrži punila koja ispuštaju opasnu prašinu prilikom obrade. Ipak sadržaj prašine u zraku ne smije prelaziti 6 mg/m³. Sigurnosne procedure koje su u skladu s nacionalnim propisima trebaju se uzeti u obzir. Ovaj proizvod nije podložan ICC regulaciji. U skladu s općom lokalnom i nacionalnom regulacijom otpad se može zbrinuti u zato ovlaštenim oporabilištima (EAK 120105).

Verzija: „Kompozit-kemija“ d.o.o.; 03-2018; verzija „NECUMER“: 22/07/2016.

Primjedba: Sve navedene tehničke informacije iznesene su na osnovi laboratorijskih ispitivanja, i vjeruje se da su istinite. Ne preuzimaju se nikakve garancije osim da je isporučeni materijal standardne kvalitete. Sve rizike i terećenja proizašle iz manipulacije, skladištenja i korištenja proizvoda, kao i sukladnost s postojećim zakonskim okvirom, leže na korisniku.