

**NECURON® 100****Osnovne karakteristike proizvoda:**

Obrada je moguća ručno i strojno;  
Laka i brza obrada.

**Primjena:**

„Styling“, kao i kopirni i probni modeli;  
Podloga modela koji se dovršavaju modelarskom glinom;  
Modeli velikih volumena.

**Tehnički podaci**

Boja	siva	
Koeficijent termalnog istezanja	cca. - x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	DIN 53752-B
Temperaturna postojanost	cca. - °C	ISO 75
Tvrdoća Shore D	cca. -	ISO 868
Tlačna čvrstoća	cca. 0,8 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53421
Savojna čvrstoća	cca. 1,55 N/mm <sup>2</sup>	ISO 178
Gustoća	cca. 0,10 g/cm <sup>3</sup>	ISO 845
Postojanost na abraziju	cca.- mm <sup>3</sup>	DIN ISO 4649
Vatrootpornost	B3	
Otpornost na električnu struju	cca. - Ω x cm	IEC 93
Zarezna čvrstoća	cca. - kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1
Toplinska provodljivost	cca. 0,027 - W/mk	DIN 52612

Ne sadrži halogene, plastifikatore niti otapala;  
Proizvedeno bez fluoro ugljikohidrata;  
Fiziološki neškodljivo.

**Dimenzije:**

1.000	1.000	50	mm
1.000	1.000	100	mm
2.000	1.000	100	mm

Sve plohe strojno obrađene; druge dimenzije na upit.

**Transport i skladištenje:**

NECURON® alatne ploče trebaju biti skladištene na ravnim, horizontalnim plohamu u suhim prostorijama na temperaturi između 18 °C i 25° C.

Kod transporta i skladištenja treba izbjegavati razlike u temperaturi.

**Prerada:**

Ljepilo	Boja	Omjer miješanja A i B komponente (težinski dijelovi)	Vrijeme prerade pri 20 °C u min.	Vrijeme otvrdnjavanja pri 20 °C
Necuron® K2	Transparentna	-	90	5 - 6 sati

Mi preporučamo da ploče postavite kod lijepljenja u horizontalu kako bi osigurali dobro i ravnomjerno lijepljenje.

**Strojna obrada:**

Temperatura obrade: 20 °C - 25 °C; s alatima uobičajenim za preradu metala, potrebno je imati odlagalište za ostatke nastale obradom.

**Parametri obrade:**

	Početna obrada	Finalna obrada
Tip alata	Alati za finu obradu d=80 mm	Alati za finu obradu d=80 mm
Promjer alata (d) (mm)	80	80
Brzina obrade (Vc) (m/sec)	50	50
Brzina (n) (1/min)	12000	8000
Brzina obrade (m/min)	12	8
Brzina nazubljenja (fz) (mm)	0.25	0.25
Broj nazubljenja (z)	4	4
Dubina obrade (ae) (mm)	10	0.5
Dužina oznake (fz <sub>eff</sub> ) (mm)	38	15

## **NECURON® 100**

Ovaj materijal ne sadrži nikakva punila koja ispuštaju opasnu prašinu prilikom obrade. Ipak sadržaj prašine u zraku ne smije prelaziti 6 mg/m<sup>3</sup>. Sigurnosne procedure koje su u skladu s nacionalnim propisima trebaju se uzeti u obzir. Ovaj proizvod nije podložan ICC regulaciji. U skladu s općom lokalnom i nacionalnom regulacijom otpad se može zbrinuti u zato ovlaštenim oporabilištima (EAK 120105).

Verzija: „Kompozit-kemija“ d.o.o.; 08-2020.

Primjedba: Sve navedene tehničke informacije iznesene su na osnovi laboratorijskih ispitivanja, i vjeruje se da su istinite. Ne preuzimaju se nikakve garancije osim da je isporučeni materijal standardne kvalitete. Sve rizike i terećenja proizašle iz manipulacije, skladištenja i korištenja proizvoda, kao i sukladnost s postojećim zakonskim okvirom, leže na korisniku.