

**Elan-Tech® PC 3041 smola + otvrdnjivač G 1030 (30 ShoreA) ili
otvrdnjivač G 1041 (40 ShoreA)**

Omjer miješanja: 100 : 50



Primjena:

Proizvodnja kalupa za lijevanje gipsa, betona ili Plasticreta, akrilnog vodenog sistema.

Prerada:

Ručno ili strojno miješanje. Izbjegavajte zarobljavanje zraka u masi. Lijevajte na modele koji su dobro osušeni i koji su zaštićeni od utjecaja vlage. Otvrdnjavanje se vrši na sobnoj,

ili povišenoj temperaturi. Brzina otvrdnjavanje se može povećati umjerenim povišenjem temperature. Napomena: Pažljivo pročitajte „Upute“ koje se nalaze u ovom Tehničkom listu.

Opis:

Dvokomponentni poliuretanski sistem visoke rastezljivosti, posebno razvijen za izradu kalupa za lijevanje termoplasta i drugih smola, kao i betona, gipsa i sličnih materijala. Smola i otvrdnjivač su različite boje kako bi lakše kontrolirali kvalitetu miješanja.

Specifikacije sistema:

	<u>Metoda</u>	<u>Jedinica</u>	<u>Vrijednost</u>
Smola PC 3041			
Viskozitet pri 25°C	EN 13702-2	mPas	1.200
Vrijeme želiranja pri 25°C	UNI 8701	minute	15
Otvrdnjivač G 1030			
Viskozitet pri 25°C	EN 13702-2	mPas	200
Otvrdnjivač G 1041			
Viskozitet pri 25°C	EN 13702-2	mPas	200

Tipične karakteristike sistema:

<u>Smola</u>	<u>Metoda</u>	<u>Jedinica</u>	<u>Vrijednost</u>	
Boja smole			Žuta	
Specifična težina smole 25°C	ASTM D 1475	g/ml	1,07	
Otvrdnjivač			G 1030	G 1041
Boja			Crvena	Plava
Specifična težina pri 25°C	ASTM D 1475	g/ml	1,14	1,14
Podaci o preradi				
Težinski omjer miješanja	za 100 g smole	g	100 : 50	100 : 50
Volumni omjer miješanja	za 100 ml smole	ml	100 : 47	100 : 47
Otvoreno vrijeme pri 25°C (40 mm; 100 ml)	IO-10-53 (*)	min.	15	13
Vršna temperatura reakcije pri 25°C (40 mm; 100 ml)	IO-10-53 (*)	°C	55	60
Početni viskozitet mješavine pri 25°C	EN 13702-2	mPas	1.400	1.400
Vrijeme želiranja(15 ml,6 mm)	IO-10-73 (*)	min.	40	30
Vrijeme otkalupljivanja pri 25°C (10 mm)	(*)	sati	7	7

Tipične karakteristike otvrdnulog sistema (7 dana pri 23±2°C):

<u>Smola</u>	<u>Metoda</u>	<u>Jedinica</u>	<u>G 1030</u>	<u>G 1041</u>
Boja			Narančasta	Zelena
Gustoća pri 25°C	ASTM D 792	g/ml	1,09	1,09
Tvrdoća pri 25°C nakon 1 dana	ASTM D 2240	Shore A/15	26	37
nakon 2 dana	ASTM D 2240	Shore A/15	32	42
nakon 7 dana	ASTM D 2240	Shore A/15	34	43
Temperatura staklastog prijelaza (Tg)	ASTM D 3418	°C	-40	-40
Upijanje vode 24 sata pri sobnoj temperaturi	ASTM D 570	%	5	5
Vlačna čvrstoća	ASTM D 638	MN/m ²	3	3,5
Prekidna čvrstoća	ASTM D 638	%	340	300

IO-00-00 = interna metoda ELANTAS Italija. Odgovarajuća međunarodna metoda je prikazana kada god je to moguće.

nd = nije utvrđeno

na = nije primjenjivo

RT = TA = sobna temperatura = temperatura kondicioniranog laboratorija (23±2°C)

Način pretvorbe za pojedine jedinice: 1mPas = 1 cPs MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

(*) za veće količine je vršna temperatura reakcije viša, a time i vrijeme prerade kraće;

(**) zagrada znači proizvoljnost;

(***) maksimalna temperatura prerade je navedena na temelju laboratorijskih uvjeta.

Rukovanje i uporaba proizvoda

Homogenizirajte smolu prije uporabe. Dodajte odgovarajuću količinu otvrdnjivača u smolu, i pažljivo promiješajte. Miješati možete ručno ili strojno, i probajte izbjeći zarobljavanje zraka u masi. Morate dobiti jednoliku boju mase. Zalijte na dijelove koji su dobro osušeni i izolirani od vlage. Kako bi dobili najbolje rezultate, promiješana masa i dijelovi koje želite zaliti trebaju imati istu temperaturu. Važno je predvidjeti jednaku debljinu lijevanja, ne veću od 25 – 30 mm, kako bi imali manje skupljanje i ne bi imali zarobljene mjehure zraka. Smolu lijevajte na najnižu točku predmeta unutar predviđenog vremena, i vodite računa da ga masa ne zagrije na temperaturu višu od 35 – 40 °C.

Tretman površine modela:

Gips:

1. Osušite ga najmanje 48 sati na 50°C, ili relativnoj vlazi od 15%;
2. Izolirajte površinu nanošenjem posebnog sredstva za brtvljenje gipsa, ili pak koristite razrijeđeni šelak, nanesite ga tanko kako bi otapalo moglo ispariti;
3. Nakon 3 sata, nanesite dvije ruke odvajača Z 15 LC u razmaku od 15 minuta;
4. Nakon 15 minuta pređite po površini suhom krpom kako bi otklonili suvišak odvajača i izpolirajte površinu;
5. Špricanjem nanesite tanki sloj odvajača Z 25 LE, i pričekajte 5 do 10 minuta, i ponovite postupak suhom krpom kao u točki 4.;
6. Zalijte mješavinu.

Smole i neporozni materijali:

1. Nanesite samo odvajač prema stavkama 3, 4 i 5, iz prethodnog poglavlja.

Postcuring – naknadno temperiranje:

Uobičajeno *Postcuring* nije potreban.

Skladištenje:

Skladištenje smole i otvrdnjivača, polyola i izocijanatnog otvrdnjivača, na stabilnoj temperaturi u zatvorenom prostoru i podalje od utjecaja direktnog sunčevog svjetla, na suhom je 12 (dvanaest) mjeseci. U slučaju produljenog vremena skladištenja, preporuka je provjera materijala prije uporabe. Otvrdnjivač je osjetljiv na vlagu iz zraka, te je preporuka odmah nakon korištenja, zatvoriti originalna pakiranja. Otvrdnjivač može pri niskim temperaturama izkristalizirati. Kvalitetu možete vratiti zagrijavanjem pri 70-80 °C, izbjegavajući pregrijavanje. Prije uporabe, materijal morate homogenizirati i ohladiti na sobnu temperaturu.

Upute za korištenje:

Korisnik je obavezan proučiti sigurnosni list i upoznati se s načinom rukovanja materijalom prije upotrebe istog, kao i pri zbrinjavanju otpada, kao i utjecaju na zdravlje djelatnika.



Verzija: K-K d.o.o. 06-2020.

Informacije iz ovog tehničkog lista predstavljaju trenutnu sliku našeg tehničkog znanja, ali kupci trebaju napraviti vlastitu provjeru kvalitete naših proizvoda u njihovim proizvodnim uvjetima.