

Elan-Tech® EC 54 NF smola + otvrdnjivač W 25

Omjer miješanja: 100 : 12



Primjena:

Matrice, kalupi za keramičke proizvode, ljevaonički alati i pozitivi, kopirni modeli, alati za prešanje, laminatni kalupi i pozadinsko zalijevanje modela.

Prerada:

Ručno laminiranje kistom ili rolerom. Pakiranje mješavine s mineralnim ili metalnim punilima (ručno ili mehaničko miješanje u mlinu). Otvrdnjavanje na sobnoj temperaturi. Sistem punjen u omjeru 1:10 ima nisku vršnu temperaturu reakcije.

Opis:

Dvokomponentni nepunjeni epoksidni sistem, srednjega viskoziteta. Dobra dimenziona postojanost.

Specifikacije sistema:

	<u>Metoda</u>	<u>Jedinica</u>	<u>Vrijednost</u>
Smola EC 54 NF			
Viskozitet pri 25°C	EN 13702-2	mPas	1.750
Otvrdnjivač W 25			
Viskozitet pri 25°C	EN 13702-2	mPas	100
Indeks refrakcije pri 25 °C	IO-10-91		1,506

Tipične karakteristike sistema:

Smola EC 54 NF	<u>Metoda</u>	<u>Jedinica</u>	<u>Vrijednost</u>
-----------------------	---------------	-----------------	-------------------

Boja smole			Blijedo žućkasta
Specifična težina smole 25°C	ASTM D 1475	g/ml	1,16
Otvrdnjivač W 25			
Boja			Blijedo žućkasta
Specifična težina otvrdnjivača pri 25°C	ASTM D 1475	g/ml	1,01
Podaci o preradi			
Omjer miješanja, težinski	100 gr. smole	gr.	100:12
Omjer miješanja, volumno	100 ml. smole	ml.	100:14
Otvoreno vrijeme, 25°C, 50 mm; 200 ml)	IO-10-53(*)	min.	60
Vršna temperatura reakcije, 25 °C, 50 mm, 200 ml	IO-10-53(*)	°C	170
Inicijalni viskozitet mješavine	EN 13702-2	mPas	1.200
Vrijeme želiranja, 25 °C, 15 ml, 6 mm	IO-10-73(*)	sati	4,00
Vrijeme otkalupljivanja, 25 °C, 15 ml, 6 mm	(*)	sati	15
Postcuring, 60 °C	(**)	sati	15

Svojstva otvrdnulog proizvoda:

	<u>Metoda</u>	<u>Jedinica</u>	<u>Vrijednost</u>
Boja			Blijedo žuta
Strojna obradivost			Odlična
Gustoća pri 25 °C	ASTM D 792	g/ml	1,16
Tvrdoća pri 25 °C, nakon 24 sata	ASTM D 2240	Shore D/15	91
Temperatura staklastog prijelaza (Tg)	ASTM D 3418	°C	75
Maksimalna temperatura staklastog prijelaza (Tg)	ASTM D 3418	°C	82
Linearno skupljanje		%	0,50
Upijanje vode, 24 sata, sobna temperatura	ASTM D 570	%	0,12
Upijanje vode, 2 sata, 100 °C	ASTM D 570	%	1,20
Svojna čvrstoća	ASTM D 790	MN/m ²	85
Prekidna čvrstoća	ASTM D 790	%	7,00
Modul elastičnosti	ASTM D 790	MN/m ²	2.600
Vučna čvrstoća	ASTM D 638	MN/m ²	55
Istezanje pri prekidu	ASTM D 638	%	5,50
Tlačna čvrstoća	ASTM D 695	MN/m ²	70

IO-00-00 = interna metoda ELANTAS Italija. Odgovarajuća međunarodna metoda je prikazana kada god je to moguće.

nd = nije utvrđeno

na = nije primjenjivo

RT = TA = sobna temperatura = temperatura kondicioniranog laboratorija (23±C°)

(*) za veće količine je vršna temperatura reakcije viša, a time i vrijeme prerade kraće;

(**) zagrada znači proizvoljnost;

(***) maksimalna temperatura prerade je navedena na temelju laboratorijskih uvjeta. Z

Rukovanje i uporaba proizvoda:

Homogenizirajte komponente prije uporabe. Dodajte odgovarajuću količinu otvrdnjivača smoli, i pažljivo promiješajte. Izbjegavajte zarobljavanje zraka. Za pripremu pozitiva koristiti odgovarajući odvajач.

Postcuring – naknadno temperiranje:

Postcuring je uvijek preporuka pri sistemima koji otvrdnjavaju pri sobnoj temperaturi. Na ovaj način, dobiti ćete najbolje karakteristike. On je neizbježan ako radite pri povišenim temperaturama. Alat zagrijavajte postupno, 10 °C na sat. Alat nakon toga polako ohladite. Sami morate procijeniti režim *postcuringa*, vezano na veličinu izrađenih dijelova. Za velike dijelove snizite temperaturu i produljite vrijeme. Za tanje dijelove, *post curing* možete napraviti u kalupu. Temperatura staklastog prijelaza dobivena na taj način je bliza maksimalnoj.

Skladištenje:

Skladištenje smole i otvrdnjivača, na stabilnoj temperaturi u zatvorenom prostoru i podalje od utjecaja direktnog sunčevog svjetla, na suhom je 24 (dvadeset i četiri) mjeseca. U slučaju produljenog vremena skladištenja, preporuka je provjera materijala prije uporabe.

Upute za korištenje:

Korisnik je obvezan proučiti sigurnosni list i upoznati se s načinom rukovanja materijalom prije upotrebe istog, kao i pri zbrinjavanju otpada, kao i utjecaju na zdravlje djelatnika.

Verzija: K-K d.o.o. 04/2013. ELANTAS - revizija 00 od 07/2009.g.

Primjedba: Sve navedene tehničke informacije iznesene su na osnovi laboratorijskih ispitivanja, i vjeruje se da su istinite. Ne preuzimaju se nikakve garancije osim da je isporučeni materijal standardne kvalitete. Sve rizike i terećenja proizašle iz manipulacije, skladištenja i korištenja proizvoda, kao i sukladnost s postojećim zakonskim okvirom, leže na korisniku.